## 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application:

2004年 6月30日

出 願 番 号 Application Number:

特願2004-194326

[ST. 10/C]:

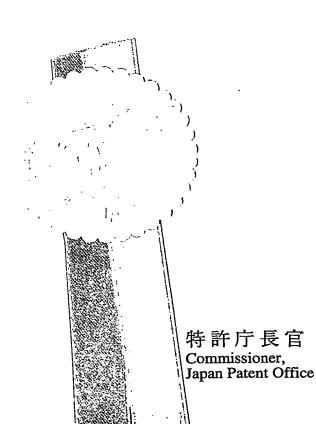
Applicant(s):

[ ] P 2 0 0 4 - 1 9 4 3 2 6 ]

出 願 入

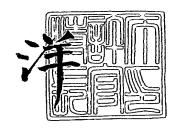
横浜ゴム株式会社

東レ・ダウコーニング・シリコーン株式会社



2005年 2月14日

1)1



BEST AVAILABLE COPY

```
特許願
【書類名】
【整理番号】
              P20040036
              平成16年 6月30日
【提出日】
              特許庁長官 小川 洋 殿
【あて先】
【国際特許分類】
              CO8L 9/00
              C08K 3/36
              C08K 9/06
              C09C 3/12
【発明者】
              神奈川県平塚市追分2番1号 横浜ゴム株式会社 平塚製造所内
  【住所又は居所】
              三原 論
  【氏名】
【発明者】
              神奈川県平塚市追分2番1号 横浜ゴム株式会社 平塚製造所内
  【住所又は居所】
              亀田 慶寛
  【氏名】
【発明者】
              神奈川県横浜市港北区下田町5-2-3
  【住所又は居所】
   【氏名】
              野村 泰生
【発明者】
              神奈川県横浜市港南区上大岡東1-21-2-508
   【住所又は居所】
              高橋 進
   【氏名】
【特許出願人】
              000006714
   【識別番号】
              横浜ゴム株式会社
   【氏名又は名称】
【特許出願人】
   【識別番号】
              000230331
   【氏名又は名称】
              日本ユニカー株式会社
【代理人】
   【識別番号】
              100099759
   【弁理士】
              青木 篤
   【氏名又は名称】
   【電話番号】
              03-5470-1900
【選任した代理人】
   【識別番号】
              100077517
   【弁理士】
   【氏名又は名称】
              石田 敬
【選任した代理人】
              100087413
   【識別番号】
   【弁理士】
   【氏名又は名称】
              古賀 哲次
【選任した代理人】
   【識別番号】
              100082898
   【弁理士】
              西山 雅也
   【氏名又は名称】
【先の出願に基づく優先権主張】
   【出願番号】
              特願2003-388097
```

平成15年11月18日

209382

16,000円

【出願日】

【納付金額】

【予納台帳番号】

【手数料の表示】

【提出物件の目録】

特許請求の範囲 1

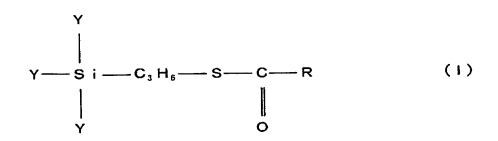
【物件名】 【物件名】 明細書 1 【物件名】 要約書 1 【包括委任状番号】 9801418



#### 【請求項1】

式(I):

【化1】



(式中、Yは独立にメトキシ、エトキシ、プロポキシ、イソプロポキシ、ブトキシ、イソプトキシ又はアセトキシ基を示し、Rは環式もしくは分岐状のアルキル基、アルケニル基、アリール基及びアラルキル基から選ばれる $C_1 \sim C_{18}$ の炭化水素基を示す)で表わされる少なくとも1種のシランカップリング剤Xで表面処理したシリカ。

#### 【請求項2】

前記シランカップリング剤Xで表面処理したシリカの嵩密度保持率が $50\sim150\%$ である請求項1に記載のシリカ。

#### 【請求項3】

少なくとも 1 種のジエン系ゴムを含むゴム成分 1 0 0 重量部並びに請求項 1 又は 2 に記載のシランカップリング剤 Xで予め表面処理したシリカ 2 0  $\sim$  1 0 0 重量部を含んでなるゴム組成物。

#### 【請求項4】

前記シリカのシランカップリング剤Xによる表面処理量が

 $1 \le (シランカップリング剤 X の重量/処理前のシリカの重量) <math>\times 100 \le 25$  の関係を満たす請求項 3 に記載のゴム組成物。

#### 【請求項5】

前記ゴム成分が天然ゴム10重量%以上及びスチレンープタジエン共重合体ゴム20重量%以上を含む請求項3又は4に記載のゴム組成物。

#### 【書類名】明細書

【発明の名称】シランカップリング剤処理シリカ及びそれを含むゴム組成物

#### 【技術分野】

[0001]

本発明はシランカップリング剤処理シリカ及びそれを含むゴム組成物に関し、更に詳しくはシリカを配合するゴム組成物において、補強性を損なうことなく配合時のシランカップリング剤の関与する反応を抑制して、シリカの分散性を向上させ、耐摩耗性やウェットスキッド性能などを改良することができるシランカップリング剤表面処理シリカ及びそれを含むゴム組成物に関する。

#### 【背景技術】

[0002]

近年、乗用車タイヤ用トレッドコンパウンドではタイヤの低燃費化やウェットスキッド性能向上を図るためにシリカを配合することが主流となっている。このようなシリカ配合ゴム組成物には、補強性や加工性を改善する目的で、シリカと化学的に反応するアルコキシリル基を分子内に有するシランカップリング剤、典型的にはデグサ社より市販のSi69が使用されている。しかしながら、このようなシリカ配合ゴム組成物は混合時などに、シランカップリング剤とシリカとの間の反応やシランカップリング剤を介したシリカとポリマーとの間の反応が伴うため、これらの反応によってアルコールが発生してポロシティー化を起したり、混合温度を制御(例えば140~165℃)しなければならないので生産性を低下させてしまうという問題があった。このため、ゴム組成物にシランカップリング剤を添加するのではなく、シリカをシランカップリング剤で前処理することが提案されている(例えば特許文献2~6参照)。しかしながら、このような前処理シリカには、前処理に用いるシランカップリング剤の量を増やすと、シランカップリング剤同士の反応によりシリカが凝集し、ゴム組成物の粘度が上昇してしまうという問題が依然としてある

#### [0003]

【特許文献1】米国特許第4141751号

【特許文献 2】 E P 0 1 7 7 6 7 4

【特許文献3】特開昭59-206469号公報

【特許文献4】特開平5-17705号公報

【特許文献 5 】特開平 9 - 3 2 8 6 3 1 号公報

【特許文献6】特開2002-3652号公報

#### 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0004]

従って、本発明の目的は、前記したシランカップリング剤に起因するシリカ配合ゴム組成物の問題を回避して、加工性、シリカ分散性、耐摩耗性及びウェット制動性能などを改良したゴム組成物を提供することにある。

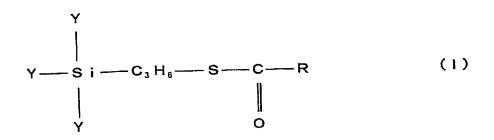
#### 【課題を解決するための手段】

[0005]

本発明に従えば、式(I):

[0006]

【化1】



#### [0007]

(式中、Yは独立にメトキシ、エトキシ、プロポキシ、イソプロポキシ、ブトキシ、イソプトキシ又はアセトキシ基を示し、Rは環式もしくは分岐状のアルキル基、アルケニル基、アリール基及びアラルキル基から選ばれる $C_1 \sim C_{18}$ の炭化水素基を示す)で表わされる少なくとも1種のシランカップリング剤Xで表面処理したシリカが提供される。

#### [0008]

本発明に従えば、前記シランカップリング剤Xで表面処理したシリカの嵩密度保持率が $50\sim150\%$ である前記シランカップリング剤で表面処理したシリカが提供される。

#### [0009]

本発明に従えば、更に、少なくとも1種のジエン系ゴムを含むゴム成分100重量部に前記シランカップリング剤Xで予め表面処理したシリカ20~100重量部を含んでなるゴム組成物が提供される。

#### 【発明の効果】

#### [0010]

本発明者らは、シリカと反応性のトリアルコキシシリル基を一端に有する3ーオクタノイルチオープロピルトリアルコキシシランで表面前処理したシリカをゴム組成物中に配合することにより、補強性を損なうこと無く、シランカップリング剤同士の反応を抑制してシリカの分散性を向上させることができ、それによってゴム組成物のムーニー粘度を低く維持し、且つ、ムーニー粘度の混合温度依存性が小さいゴム組成物が得られることを見出し、更にそのゴム組成物を用いることにより、耐摩耗性、ウェットスキッド性能などに優れた空気入りタイヤが得られることを見出した。

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### [0011]

本発明に係るゴム組成物に配合されるゴム成分としては、従来よりタイヤ用、その他として一般に使用されている任意のジエン系ゴム、例えば各種天然ゴム(NR)、各種ポリイソプレンゴム(IR)、各種スチレンーブタジエン共重合体ゴム(SBR)、各種ポリブタジエンゴム(BR)、各種アクリロニトリルーブタジエン共重合体ゴム(NBR)などをあげることができ、これらは単独又は任意のブレンドとして使用することができる。本発明に係るゴム組成物において、前記ゴム成分が天然ゴム(NR)を好ましくは10重量%以上、更に好ましくは15~80重量%、そしてスチレンーブタジエン共重合体ゴム(SBR)を好ましくは20重量%以上、更に好ましくは20~85重量%、更に任意的な他のジエン系ゴムを必要に応じて配合することにより、動的弾性率E′等のゴム物性の温度依存性が小さくなり、広範囲な温度領域、特に低温領域におけるウェットスキッド性能が更に向上する。

#### . [0012]

本発明において使用するシリカとしては従来よりタイヤ用などに使用されている任意のシリカ、例えば天然シリカ、合成シリカ、より具体的には沈降シリカ、乾式シリカ、湿式シリカとすることができる。本発明によれば、このシリカを前記式 (I) で表わされるシ

ランカップリング剤Xと均一に混合、表面処理させて使用する。この表面処理はシリカと 式 (I) のシランカップリング剤 X のトリアルコキシシリル基 (-Si T3) との反応等 の化学的又は物理的結合によるものである。なお、シランカップリング剤は加水分解、縮 合等の前処理を行ってからシリカに表面処理してもよい。またシリカとシランカップリン グ剤の反応を完結させるためにはシランカップリング剤を事前に加水分解、縮合させてか らシリカと反応させる方法、加熱熟成する方法、触媒(例えば酸・アルカリ・スズ/アル ミニウムなどの有機金属触媒)などの反応加速剤を添加する方法なども使用できる。

本発明において使用するシランカップリング剤Xは公知の方法で合成することができる 。具体的には特開2001-505225号公報(充填剤含有ゴム)に開示される方法を 用い、相当するメルカプトシランと酸無水物又は酸クロライドの反応又は相当するメルカ プトシランとチオエステルのエステル交換反応により得ることができる。なお、3-オク タノイルチオプロピルトリエトキシシランは日本ユニカー株式会社よりNXTシランとし て市販されている。

#### [0014]

シリカ粒子は公知の方法、例えば乾式反応法や湿式反応法などを用いて表面処理するこ とができる。乾式反応法は、ヘンシェルミキサーなどの高速撹拌可能な装置にシリカ粒子 を仕込み、撹拌しながらシランカップリング剤X又はシランカップリング剤Xの加水分解 液を添加する方法である。その添加方法としては、均一にシランカップリング剤Xを反応 させることのできる方法が望ましく、公知の方法、例えば徐々に滴下する方法、霧状に噴 霧する方法及び気体状のシランを導入する方法などを用いることができる。湿式反応法は 、シリカ粒子をシランカップリング剤の溶液に分散させた状態で反応させ、必要に応じて その後乾燥させる方法である。使用する溶剤としては、水、アルコール又はそれらの混合 物が好ましい。前記乾式反応法及び湿式反応法のいずれにおいても、シランカップリング 剤とシリカ粒子表面の水酸基の反応性を高める公知の方法、例えば、後熱処理する方法、 酸、アルカリ又は有機金属(例えば錫又はアルミをベースとする有機金属)等の縮合触媒 を使用する方法を用いることができる。

#### [0015]

本発明においては、シランカップリング剤Xで表面処理してなるシリカの嵩密度保持率 を好ましくは50~150%、更に好ましくは60~140%とするのがよい。ここで嵩 密度保持率 (%) とは下記式 (II) から導かれる数値をいう。

[0016]

【数1】

## (表面処理後シリカの嵩密度ー表面処理前シリカの嵩密度)

(11)×100

## 表面処理前シリカの嵩密度×シランカップリング剤処理率/100

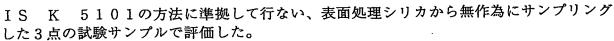
#### [0017]

ここでシランカップリング剤処理率(%)とは、シリカ表面を処理するのに使用したシ ランカップリング剤の比率のことであり、

式: (シランカップリング剤の重量/処理前のシリカの重量) ×100 から導かれる数値を意味する。

#### [0018]

前記嵩密度保持率が少な過ぎると充分な表面処理量が得られないため所望の効果が得に くくなるおそれがあり、逆に多過ぎると表面処理が均一に行なわれず、ゴム中への分散性 や加工性が十分でなくなるおそれがあるので好ましくない。なお、上記嵩密度の測定はJ



#### [0019]

本発明において使用するシランカップリング剤Xで表面処理したシリカは、ゴム成分100重量部に対し、 $20\sim100$ 重量部、好ましくは $30\sim100$ 重量部配合する。この配合量が少な過ぎるとウェットスキッド性能が低下するので好ましくなく、逆に多過ぎるとシリカの分散性が悪化し、耐摩耗性が低下するので好ましくない。本発明に従ったシリカとシランカップリング剤Xとのシランカップリング剤処理率については特に限定はないが、 $1\sim25\%$ であるのが好ましく、 $4\sim25\%$ であるのが更に好ましい。

#### [0020]

本発明に係るゴム組成物には、前記した必須成分に加えて、カーボンブラックなどのその他の補強剤(フィラー)、加硫又は架橋剤、加硫又は架橋促進剤、各種オイル、老化防止剤、可塑剤などのタイヤ用、その他一般ゴム用に一般的に配合されている各種添加剤を配合することができ、かかる添加剤は一般的な方法で混練、加硫して組成物とし、加硫又は架橋するのに使用することができる。これらの添加剤の配合量は本発明の目的に反しない限り、従来の一般的な配合量とすることができる。

#### 【実施例】

#### [0021]

以下、実施例によって本発明を更に説明するが、本発明の範囲をこれらの実施例に限定するものでないことはいうまでもない。

#### [0022]

#### 標準例1、実施例1~5及び比較例1~4

#### サンプルの調製

表 I に示す配合において、加硫促進剤と硫黄を除く成分を 3 リットルの密閉型ミキサーで 5 分間混練し、 1 6 5 ± 5 ℃に達したときに放出してマスターバッチを得た。このマスターバッチに加硫促進剤と硫黄をオープンロールで混練し、ゴム組成物を得た。このゴム組成物を用いて以下に示す試験法で未加硫物性を評価した。結果は表 I に示す。

#### [0023]

#### [0024]

#### ゴム物性評価試験法

ペイン効果:周波数 20 Hz、初期歪 10%、振幅  $0.08\sim10\%$ の条件で E' 及び E' を測定し、cole-coleプロットより E' (O) 及び E' ( $\infty$ ) を求め、 E' (O) -E' ( $\infty$ ) を計算した。 E' (O) -E' ( $\infty$ ) の値が小さいほどフィラーの分散性が優れていることを示す。

#### [0025]

耐摩耗性:ランボーン摩耗試験機を用いて、温度23℃/スリップ率50%の条件で摩耗損失体積を測定した。表Iでは標準例1を、そして後の表IIでは標準例2を、100として指数表示した。この数値が大きいほど耐摩耗性に優れていることを示す。

#### [0026]

M300/M100: JIS K-6251に従って、300%モジュラス(M300) と 100%モジュラス(M100)を測定。なおM300/M100の値が大きいほど補強性に優れていることを示す。

#### [0027]

その数値の大きい方がウェットスキッド抵抗に優れることを示す。

【0028】

|   | 標準例1         | 比較例1         | 表比較例2          | 比較例3          | 比較例4       | 実施例1 | 実施例2             | 実施例3          | 実施例4                          | 実施例5        |
|---|--------------|--------------|----------------|---------------|------------|------|------------------|---------------|-------------------------------|-------------|
| 配合 (重 <u>虽</u> 部)<br>SBR                            | 8 8          | 80           | 80             | %<br>80<br>80 | 80<br>20   | 88   | 8 8              | %<br>80<br>80 | 70<br>80<br>80                | ន្ល រ       |
| 器からか  | 38;          | 3 P          | R P I          | 1 1           | 1 1        | 1 1  | 1 1              | 1 1           | iì                            | 1           |
| A1289<br>A1589                                      | ا ن          | 5. 6         | ۱,             | 1 1           | 1 1        | 1 1  | ( )              | 1 1           | 1 1                           | 1 1         |
| が無い   |              | <b>1</b>     | <u>.</u> 1     | 75.6          | 1 4        | 1 1  | 1 1              | 1 1           | 1 1                           | 1 1         |
| 8-1589処理シリカ(8%*1)(85~90%*4)                         |              | 1 1          | 1 1            | 1             | 3 1        | l    | 73.5             | 1 ;           | 1                             | ; l         |
| NXT名曲シコセ(5%・*) (82~83%・) NXT名曲シコセ(11%・*) (86~88%・*) | _            | 1 !          | 1 1            | 1 1           | i 1        | 1 1  | 1 1              | <u>:</u> 1    | 1 %                           | 1           |
| NXT処国シリカ(20%*2)(75~82%*4)                           |              | 1 1          | 1              | 1             | ,          | 71.4 | 1 1              | 1 1           | l i                           | 1 6         |
| Ĵ   |              | ۱            | ۱              | ۱             | ı          | - 은  | 9                | 5 6           | 5 ,                           | 5 ¢         |
| CB<br>CB  | 2 2          | 2 2          | 67             | 8 6           | 2 0        | ~ ~  | 0 C              | 2 2           | N 64                          | 7 6         |
| 82<br>192   | 2 0          | 2 2          | N N            | v 64          | 4 67       | . 2  | 8                | - 7           | c -                           | 7 -         |
| 田鉛帯ストアリン酸   |              | <u>-</u>     | <del></del> 0  | - 은           | - 은        | - 2  | - 은              | - 9 ;         | - 0 3                         | . 0 %       |
| サイド   | 2,2          | 2.2          | 2.2            | 2.5           | 2.2        | 0 5  | 0<br>0<br>7<br>7 | 0<br>5<br>7   | 0.2                           | 0.0         |
| DPG<br>報報   | 0, 2<br>1, 6 | 0. Z<br>1. 6 | 1.6            | 1.0           | 9 .        | 1.6  | 1.6              | 1.6           | 9-                            | 9 -         |
|   | 100          | 103          | 110            | 06            | 16         | 8 8  | 75               | 65            | 9 20                          | 8<br>8<br>8 |
| ケーニーお及(190℃)<br>  ケーニー粘掻(160℃)                      | 5 5          | 50.          | <del>2</del> 8 | 89<br>88      | 95<br>94   | £ &  | 8 8              | 121           | ا<br>ا                        | & &         |
| 人一二一路域(180.C.,) 人人一二一路域(180.C.,)                    |              | 8            | 8              | 106           | <b>8</b> 2 | 75   | 9<br>5<br>5      | 140           | 13<br>28<br>130<br>130<br>130 | 115         |
| 1 444   | 55           | 92           | 92 46          | <u> </u>      | 9 6        | 205  | 50 5             | 103           | 101                           | 101<br>107  |
| M300/M100(100 5 /<br>ウェットスキッド性能(160°C*3)            | 9            | 95           | 88             | 92            | <i>A</i>   | 201  | 2                |               |                               |             |
|   |              | •            |                |               |            |      |                  |               |                               |             |

ング剤前処理シリカの混合温度

[0029] 表 I 脚注

SBR:日本ゼオン (株) 製Nipol 1502

BR:日本ゼオン (株) 製Nipol BR 1220

シリカ:日本シリカ工業(株)製ニップシールAQ

A-1289:日本ユニカー (株) 製ビス (3-トリエトキシシリルプロピル) テトラスルファン

A-1589:日本ユニカー (株) 製ビス (3-トリエトキシシリルプロピル) ジスルファン

NXT:日本ユニカー (株) 製NXTシラン

#### [0030]

A-1289表面処理シリカ及びA-1589表面処理シリカ:日本ユニカー製NUCA-1289シラン又はNUCA-1589をヘンシェルミキサーにて撹拌中のNipsil AQ (日本シリカ工業)中にゆっくり添加し、乾式反応シリカ粒子を調整した。このシランカップリング剤反応シリカ粒子を150 ℃にセットした防爆炉中で1時間乾燥して得た。

NXT処理シリカ:3-オクタノイルチオプロピルトリエトキシシランNXTをヘンシェルミキサーにて撹拌中のNipsil AQ(日本シリカ工業)中にゆっくり添加し、乾式反応シリカ粒子を調整した。このシランカップリング剤反応シリカ粒子を<math>150 Cにセットした防爆炉中で1時間乾燥して得た。なお、嵩密度保持率は前述のようにして求め、結果は表Iに示した。

#### [0031]

CB:昭和キャボット (株) 製ショウブラックN339

6C:FLEXSYS (株) 製SANTOFLEX 6PPD

RD:大内新興化学工業(株)製ノクラック224

亜鉛華:東邦亜鉛(株)製銀嶺R

ステアリン酸:日本油脂(株) 製ビーズステアリン酸 YR

オイル: (株) ジャパンエナジー製プロセス X-140

CΖ:大内新興化学工業(株)製ノクセラー СΖ-G

DPG:住友化学工業(株)製ソクシノール D-G

硫黄: (株) 軽井沢製錬所製油処理イオウ(油分5%)

#### [0032]

表 I の結果から明きらかなように、実施例  $1\sim5$  では、標準例に比べてムーニー粘度の低下が大きく、その混合温度依存性も小さく、更に耐摩耗性、M300/M100(補強性)、ウェット制動性能も良好であり、ペイン効果も低下した。これに対し、比較例  $1\sim2$  ではA-1589及び3-オクタノイルチオプロピルトリエトキシシランを液体投入したために、<math>A-1289配合よりも粘度が高い。しかしながら、180 で混合では粘度が低下した。これはカップリング剤含有硫黄量が少ないため、ゴム焼けが起らないためと思われる。更に比較例 3 及び 4 では、A-1289 及び A-1589 を前処理したシリカを配合したため、液体投入よりも粘度低下が大きく、比較例 1 及び 2 に比して、耐摩耗性、M300/M100(補強性)、ウェットスキッド性能も向上した。

[0033]

### 標準例2、実施例6~7及び比較例5

#### サンプルの調製

表IIに示す配合において、加硫促進剤と硫黄を除く成分を3リットルの密閉型ミキサーで5分間混練し、165±5℃に達したときに放出してマスターバッチを得た。このマスターバッチに加硫促進剤と硫黄をオープンロールで混練し、ゴム組成物を得た。このゴム組成物を用いて前述の試験法で未加硫物性を評価した。結果は表IIに示す。

#### [0034]

次に得られたゴム組成物を $1.5 \times 1.5 \times 0$ . 2 cmの金型中で $1.6.0 \text{ } \mathbb{C}$ で3.0 分間加硫して加硫ゴムシートを調製し、前述の試験法で加硫ゴムの物性を測定した。結果を表<math>I.I.に示す。

【0035】 【表2】

表口

| 博進例2     | 比較例5   | 実施例7   | 実施例8  |
|----------|--|--|---|
| 保华例 4    | JU-#X (7) U  | 天//6777  | 34,000  |
|          | 1  |  |   |
| 8 0      | 1  |  | 80  |
| 20       | 20   |  | 20  |
| 70       | 70   | 70   | 70  |
| 10       | 10   | 10   | 10  |
| 2        | 2  | 2  | 2   |
| 2        | 2  | 2  | 2   |
| 2        | 2  | 2  | 2   |
| 1        | 1 1  | 1  | 1   |
| 10       | 10   | 10   | 10  |
| 2. 2     | 2. 2   | 2. 2   | 2. 2  |
| 0. 2     | 0. 2   | 0. 2   | 0. 2  |
| 1. 6     | 1.6  | 1.6  | 1.6   |
| _        | 処理法2   | _  | _   |
| 処理法1     | _  | 処理法2   | 処理法3  |
| 23.5~170 | 75~82  | 95~98  | 96~99   |
|          |  |  |   |
| 100      | 95   | 68   | 66  |
| 100      | 85   | 73   | 71  |
| 100      | 103  | 79   | 75  |
| 100      | 106  | 5 1  | 4 8   |
| 100      | 103  | 143  | 144   |
| ļ        | 100  | 103  | 104   |
| 100      | 104  | 114  | 115   |
|          | 20<br>70<br>10<br>2<br>2<br>2<br>1<br>10<br>2. 2<br>0. 2<br>1. 6<br>—<br>処理法1<br>23.5~170<br>100<br>100<br>100<br>100<br>100 | 80 80 20 70 70 70 10 10 2 2 2 2 2 2 1 1 1 1 10 2. 2 2 2 2 2 1 1 6 1. 6 | 80 80 80<br>20 20 70<br>70 70 70<br>10 10 10<br>2 2 2<br>2 2 2<br>2 2 2<br>1 1 1<br>10 10 10<br>2. 2 2 2. 2<br>0. 2 0. 2 0. 2<br>1. 6 1. 6 1. 6<br>— 处理法2 — 处理法2<br>— 处理法1 — 处理法2<br>23.5~170 75~82 95~98<br>100 85 73<br>100 103 79<br>100 106 51<br>100 103 143<br>100 103 143<br>100 103 143 |

[0036]

#### 表II脚注

\*1:表I参照 【0037】

標準例2:Nipsil AQ(日本シリカ工業)300gをステンレス製ボウルにとり、3-オクタノイルチオプロピルトリエトキシシラン30gを加えて、ステンレス製スパチュラを用いて5分間攪拌することにより処理シリカを調製した後、嵩密度保持率を測定した。まず、処理シリカから無作為に選んだ各20g、3点の試験サンプルを採取した。第一サンプルを0.50mmのふるいを通して分散落下させ、30.0mlのステンレス製シ

8/



リンダに受け取った。シリンダに落下したシリカが山盛りになったところで直線状へらですり切り、シリンダ内の重量を測定したところ7.369gであった。下記式により嵩密度を求めた。

嵩密度 0.24563 (g/ml) = 7.369 (g) /30 (ml) 今回処理に使用したシリカの嵩密度は 0.240 g/mlであったので嵩密度保持率は下記の式で求めた。

(0.24563-0.240)  $/(0.240\times0.10)\times100=23.5$  (%) 同様にして残りのサンプルの測定を行ったところ170%、50.8%であり、嵩密度保持率範囲が23.5%~170%であることが確認された。(処理法1)

[0038]

比較例 6:日本ユニカー製NUCA-1289シラン30gをヘンシェルミキサーにて攪拌中のNipsil AQ(日本シリカ工業)300g中にゆっくり添加し、乾式表面処理シリカ粒子を調製した。このシランカップリング剤表面処理シリカ粒子を150℃に設定した防爆炉中で1時間乾燥した。標準例2と同様の方法で嵩密度保持率の範囲を測定し、75~82%であることが確認された。(処理法2)

[0039]

実施例 6:3-オクタノイルチオプロピルトリエトキシシランNXTシラン30gをヘンシェルミキサーにて攪拌中のNipsil AQ(日本シリカ工業)300g中にゆっくり添加し、乾式表面処理シリカ粒子を調製した。このシランカップリング剤表面処理シリカ粒子を<math>150℃に設定した防爆炉中で1時間乾燥した。標準例 2 と同様の方法で嵩密度保持率の範囲を測定し、 $95\sim98\%$ であることが確認された。(処理法 2)

[0040]

実施例7:実施例6においてシランカップリング剤表面処理シリカ粒子を防爆炉中で乾燥しなかった以外は実施例6と同様に処理した。標準例2と同様の方法で嵩密度保持率の範囲を測定し、96~99%であることが確認された。(処理法3)

[0041]

標準例3、実施例8~12及び比較例6~9

#### サンプルの調製

表IIIに示す配合において、加硫促進剤と硫黄を除く成分を3リットルの密閉型ミキサーで5分間混練し、165±5℃に達したときに放出してマスターバッチを得た。このマスターバッチに加硫促進剤と硫黄をオープンロールで混練し、ゴム組成物を得た。このゴム組成物を用いて前述の試験法で未加硫物性を評価した。結果は表IIIに示す。

[0042]

次に得られたゴム組成物を $1.5 \times 1.5 \times 0$ . 2 cmの金型中で $1.6.0 \text{ } \mathbb{C}$ で3.0 分間加硫して加硫ゴムシートを調製し、 $\triangle E'$ (E' の温度依存性)及び低温ウェットスキッド性能を除き、前述の試験法で加硫ゴムの物性を測定した。結果を表IIIに示す。

[0043]

| _                |
|------------------|
|                  |
| 柳                |
| _                |
| 扊                |
| ÷                |
| 逥                |
| 6                |
| 134              |
| #                |
| 张                |
| 砬                |
| 麼                |
| 醫                |
| 茅垣               |
| 5                |
| $\mathbf{\circ}$ |
| 七                |
| _                |
|                  |
| ŒH.              |
|                  |
| 記入               |
| i)HD             |
| 괵                |
|                  |

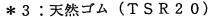
| 1   | 美脆例12 | 20<br>20<br>20<br>21<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10  |  |
|-----|-------|---|--|
| - 1 | 実施例11 | 88<br>20<br>1 1 1 1 1 1 1 1 2 2 2 2 1 1 6 6 5 1 1 2 0 1 2 0 1 1 1 2 0 1 1 1 2 0 1 1 1 2 0 1 1 1 2 0 1 1 1 2 0 1 1 1 1   |  |
|     | 実施例10 | 88<br>20<br>20<br>1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -   |  |
|     | 実施例9  | 20<br>20<br>1. 1. 1. 1. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2.  |  |
|     | 実施例8  | 20<br>20<br>20<br>1. 4<br>7. 7<br>7. 4<br>7. 1<br>7. 1<br>7. 1<br>7. 1<br>7. 1<br>7. 1<br>7. 1<br>7. 1  |  |
|     | 比較例9  | 98<br>1.0.2<br>1.0.2<br>1.0.2<br>1.0.2<br>1.0.2<br>1.0.2<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0.3<br>1.0 |  |
| 表二  | 比較例8  | 80<br>20<br>1. 6<br>1. 6<br>1. 6<br>1. 6<br>1. 6<br>1. 6<br>1. 6<br>1. 6  |  |
|     | 比較例7  | 20<br>20<br>20<br>7.7<br>1.0<br>1.0<br>1.6<br>1.6<br>1.6<br>1.6<br>1.0<br>1.0<br>1.0<br>1.0<br>1.0<br>1.0<br>1.0<br>1.0<br>1.0<br>1.0   |  |
|     | 比較例6  | 80<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>1   |  |
|     | 標準例3  | 885-11  |  |
|     |       | 配合 (軍量部) SBR*2 NR*3 NR*3 ハリカ*1 A1289*1 A1289*1 A1589*1 NXT*1 A-1589処理シリカ (8%*1) NXT必理シリカ (20%*1) NXT心理シリカ (20%*1) NXT心理シリカ (20%*1) NXT心理シリカ (20%*1) NXT心理シリカ (20%*1) NXT心理シリカ (20%*1) NXT心理・リカ (20%*1) NXT心理・「一部版 (180°C) カーニー・粘版 (180°C) ムーニー・粘版 (180°C) ムーニー・粘度 (180°C) ムーニー・粘度 (180°C) ムーニー・粘度 (180°C) んーニー・木 (180°C) ムーニー・木 (180°C) ムーニー・木 (180°C) ムーニー・木 (180°C)  |  |

[0044]

表III脚注

\*1:表I参照

\*2:日本ゼオン (株) 製Nipol 1502



[0045]

 $\triangle E':-20$  ℃及び 20 ℃における E' (動的弾性率) の差を標準例 3 (表III) 又は標準例 4 (表IV) の値を 100 として指数表示した。この値が小さいほど E' の温度依存性が小さいことを示す。

低温ウェットスキッド性能:ブリティシュスタンダードポータブルスキッドテスター(スタンレイ・ロンドン社製)を用いて、湿潤路面(水温8℃)の条件下で測定し、標準例3及び4を100として指数表示した。数値は大きいほど低温ウェットスキッド性能に優れることを表す。

[0046]

標準例4、実施例13~14及び比較例10

#### サンプルの調製

表IVに示す配合において、加硫促進剤と硫黄を除く成分を3リットルの密閉型ミキサーで5分間混練し、165±5℃に達したときに放出してマスターバッチを得た。このマスターバッチに加硫促進剤と硫黄をオープンロールで混練し、ゴム組成物を得た。このゴム組成物を用いて前述の試験法で未加硫物性を評価した。結果は表IVに示す。

#### [0047]

次に得られたゴム組成物を $1.5 \times 1.5 \times 0$ . 2 cmの金型中で1.6.0で3.0分間加硫して加硫ゴムシートを調製し、前述の試験法で加硫ゴムの物性を測定した。結果を表IVに示す。

[0048]

#### 【表4】

<u>表 IV</u>

| 標準例4   | 比較例10  | 実施例13  | 実施例14   |
|--------|--|--|---|
|        |  |  |   |
| 8 0    | 80   | 80   | 80  |
| 2 0    | 20   | 20   | 20  |
| 70     | 70   | 70   | 70  |
| 10     | 10   | 10   | 10  |
| 2      | 2  | 2  | 2   |
| 2      | 2  | 2  | 2   |
| 2      | 2  | 2  | 2   |
| 1      | 1  | 1  | 1   |
| 10     | 10   | 10   | 10  |
| 2. 2   | 2. 2   | 2. 2   | 2. 2  |
| 0. 2   | 0. 2   | 0. 2   | 0. 2  |
| 1.6    | 1. 6   | 1. 6   | 1. 6  |
| _      | 処理法2   | _  | _   |
| 処理法1   | _  | 処理法2   | 処理法3  |
| 38~160 | 78~84  | 96~98  | 97~99   |
|        |  |  |   |
| 100    | 90   | 6 5  | 64  |
| 100    | 8 7  | 74   | 72  |
| 100    | 98   | 75   | 74  |
| 100    | 106  | 60   | 5 9   |
| 100    | 101  | 130  | 130   |
| L      | 90   | 67   | 66  |
| 100    | 104  | 115  | 116   |
|        | 80<br>20<br>70<br>10<br>2<br>2<br>2<br>1<br>10<br>2. 2<br>0. 2<br>1. 6<br>—<br>处理法1<br>38~160<br>100<br>100<br>100<br>100<br>100 | 80 80<br>20 70 70<br>10 10<br>2 2<br>2 2<br>2 2<br>1 1 1<br>10 2. 2 2<br>1. 6 1. 6<br>2. 2 0. 2<br>1. 6 2. 2<br>0. 2 1. 6<br>— 処理法2<br>— 処理法1 — 38~160 78~84<br>100 87<br>100 87<br>100 98<br>100 106<br>100 101 | 80 80 80<br>20 20 20<br>70 70 70<br>10 10 10<br>2 2 2<br>2 2 2<br>1 1 1 1<br>10 10 10<br>2. 2 2 2<br>1 1 1 1<br>10 2. 2 2. 2<br>0. 2 0. 2 0. 2<br>1. 6 1. 6 1. 6<br>— W理法2 — W理法2<br>38~160 78~84 96~98<br>100 90 65<br>100 87 74<br>100 98 75<br>100 98 75<br>100 106 60<br>100 101 130<br>100 90 67 |

#### [0049]

#### 表IV脚注

\*1:表 I 参照

\*2:日本ゼオン (株) 製Nipol 1502

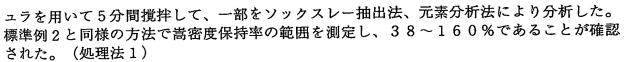
\*3:天然ゴム(TSR20)

[0050]

\* 4:表II脚注参照

[0051]

標準例4:NipsilAQ(日本シリカ工業)300gをステンレス製ボウルにとり、 3-オクタノイルチオプロピルトリエトキシシラン30gを加えて、ステンレス製スパチ



#### [0052]

比較例 14:日本ユニカー製NUC A-1289シラン 30gをヘンシェルミキサーにて撹拌中のNipsil AQ (日本シリカ工業) 300g中にゆっくり添加し、乾式表面処理シリカ粒子を調製した。このシランカップリング剤表面処理シリカ粒子を150 にセットした防爆炉中で 1 時間乾燥した。標準例 2 と同様の方法で嵩密度保持率の範囲を測定し、78~84%であることが確認された。(処理法 2)

#### [0053]

実施例 13:3-オクタノイルチオプロピルトリエトキシシランN X T シラン 30 g をヘンシェルミキサーにて撹拌中のN i p s i l AQ(日本シリカ工業) 300 g 中にゆっくり添加し、乾式表面処理シリカ粒子を調製した。このシランカップリング剤表面処理シリカ粒子を 150 Cにセットした防爆炉中で 1 時間乾燥した。標準例 2 と同様の方法で嵩密度保持率の範囲を測定し、  $96\sim98$  %であることが確認された。(処理法 2)

#### [0054]

実施例14:防爆炉中での乾燥を行わなかった以外は実施例11と同様にして処理した。 標準例2と同様の方法で嵩密度保持率の範囲を測定し、97~99%であることが確認された。(処理法3)

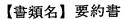
#### [0055]

前述の如く、従来技術では、シリカ含有ゴム組成物にはシランカップリング剤として、 典型的には、ビスー3ートリエトキシシリルプロピルーテトラスルフィド(A-1289 )が使用されているが、この化合物はシリカとの反応サイトであるトリエトキシシリル基 を2個有するため、処理濃度を増大させるとシランカップリング剤同士の反応が起こって シリカが凝集して粘度が上昇する。また、トリメトキシシリル基を1個、硫黄原子を1個 有するγーメルカプトプロピルトリメトキシシランが処理材料として使用することが可能 であるが、メルカプト基が活性なため、混合中にヤケを生じ、粘度上昇をもたらす。これ に対し、本発明に従って、シリカを3ーオクタノイルチオープロピルトリアルコキシシラ ンで、好ましくはシランカップリング剤処理率の4~25%で処理したシリカを配合する ことによりゴム組成物のムーニー粘度を低く維持することができる。また、従来のシラン カップリング剤(A-1289)処理シリカ配合では、ムーニー粘度を低く維持するため に140~165℃で混合する必要があり、そのためにシランカップリング剤に含まれる 硫黄によるゴム焼けや分子切断により発生したポリマーラジカル同士が反応してゲル化が 起るのに対し、本発明に従って3ーオクタノイルチオープロピルトリアルコキシシランで 前処理したシリカを配合したゴム組成物はムーニー粘度の混合温度依存性が非常に小さく 、混合によるムーニー粘度のバラツキが小さくなると共に120~130℃程度の温度で 混合できるため、シランカップリング剤に含まれる硫黄によるゴム焼けや分子切断により 発生したポリマーラジカル同士の反応が起らず、過剰なゲル生成を抑制できる。また、通 常のモノ又はジースルフィド型のシランカップリング剤を使用した場合には、テトラスル フィド型のA-1289を使用した場合に比較してゴムの補強性は低下するが、本発明の 3-オクタノイルチオープロピルトリアルコキシシランで前処理したシリカを配合した系 ではA-1289と同等以上の補強性を有する。

#### 【産業上の利用可能性】

#### [0056]

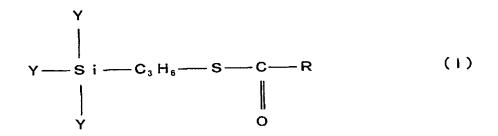
以上の通り、本発明に従ったシリカ配合ゴム組成物は、補強性を損なうことなく、耐摩 耗性やウェットスキッド性能などを改良することができるので、例えば乗用車用トレッド ゴム、特に、使用温度域の低い市場に対応した乗用車用トレッドゴムなどに使用するのに 好適である。



【要約】

【課題】 シリカ配合ゴム組成物におけるシランカップリング剤に起因する問題の回避 【解決手段】 少なくとも1種のジエン系ゴムを含むゴム成分100重量部並びに式(I):

【化1】



(式中、Yは独立にメトキシ、エトキシ、プロポキシ、イソプロポキシ、ブトキシ、イソプトキシ又はアセトキシ基を示し、Rは環式もしくは分岐状のアルキル基、アルケニル基、アリール基及びアラルキル基から選ばれる $C_1 \sim C_{18}$ の炭化水素基を示す)で表わされる少なくとも1種のシランカップリング剤Xで予め表面処理したシリカ $20\sim100$ 重量部を含んでなるゴム組成物。

【選択図】 なし

ページ: 1/E

【書類名】

出願人名義変更届

【あて先】

特許庁長官 小川 洋 殿

【事件の表示】

【出願番号】

特願2004-194326

【承継人】

【識別番号】

000110077

【氏名又は名称】

東レ・ダウコーニング・シリコーン株式会社

【代表者】

伊勢村 美治

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

057222

【納付金額】

4,200円

## 認定・付加情報

特許出願の番号 特願2004-194326

受付番号 50401764369

書類名 出願人名義変更届

担当官 岩谷 貴志郎 7746

作成日 平成16年11月25日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成16年10月15日

特願2004-194326

出願人履歴情報

識別番号

[000006714]

1. 変更年月日

1990年 8月 7日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都港区新橋5丁目36番11号

氏 名

横浜ゴム株式会社

特願2004-194326

出願人履歴情報

識別番号

[000230331]

1. 変更年月日 [変更理由]

1990年 8月30日

【変更埋田】 住 所 新規登録

住 所 氏 名

t. ·

東京都千代田区大手町2丁目6番1号

日本ユニカー株式会社

特願2004-194326

#### 出願人履歴情報

識別番号

[000110077]

1. 変更年月日

1996年10月14日

[変更理由]

住所変更

住 所

東京都千代田区丸の内一丁目1番3号

氏 名

東レ・ダウコーニング・シリコーン株式会社

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP04/017530

International filing date: 18 November 2004 (18.11.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2004-194326

Filing date: 30 June 2004 (30.06.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 24 February 2005 (24.02.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)

